

LICENCE PROFESSIONNELLE

Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

Parcours : Production et Gestion Industrielle (PGI)

PUBLIC VISE

Titulaire d'un bac +2 ou équivalent
Accessible en alternance par contrat de professionnalisation ou d'apprentissage, ou en reprise d'études
Sélection : sur dossier

MOYENS ET METHODES PEDAGOGIQUES

Plateaux techniques (IUT de Brest, Lycée de l'Elorn Landerneau, Lycée Tristan Corbière Morlaix)
Salle informatique (Logiciels de CAO, de FAO, de cotation, de simulation 3D, de devis, ERP...)
Espace Numérique de travail (ENT)
Diaporamas, tutoriels vidéos
Cas pratiques
Visite d'entreprises
Jeux de rôle (Lean management)
conférences, cours, TD, TP

MODALITES D'EVALUATION

Contrôle continu
Mission en entreprise (note entreprise, écrit + oral)
Sanction : diplôme de niveau 6 (Bac +3)

Nature des travaux demandés

Dossiers individuels ou en groupe
Rapport intermédiaire
Mémoire de fin d'année

DUREE ET MODALITES D'ORGANISATION

Durée de la formation : 446h sur un an
Rythme de l'alternance : voir le planning
Effectif : 24 maximum
Lieu : IUT site de Brest

COUT DE LA FORMATION (*nous consulter*)

Prise en charge possible selon votre statut et votre projet (employeur, OPCO, Région, Pôle Emploi...)

OBJECTIF DE LA FORMATION

Former des cadres intermédiaires en gestion de production mécanique, chaîne numérique et process industriels

Métiers :

- Responsable projet d'industrialisation ou d'amélioration continue
- Chargé d'affaires
- Responsable projet en métrologie et contrôle qualité
- A terme responsable d'équipe de techniciens

CONTACT

Centre d'Alternance et de Formation Continue
02 98 01 61 11

cafc.iutbrestmorlaix@univ-brest.fr

Responsable pédagogique :

M. Loïc LEROUX

loic.leroux@univ-brest.fr

ORGANISATION DES ETUDES

Présentation formation	Intitulé : Licence professionnelle PGI			Volume horaire 446h	ECTS 60	Coef 60	Modalités de contrôle des connaissances
UE1	Connaissances transversales pour l'entreprise			91 heures	9	9	
Module 101	Cycle de conférences		CC				
Module 102	Expression et communication		CC				
Module 103	Anglais		CC				
Module 104	Outils informatiques		CC				
UE2	Activités métier			91 heures	9	9	
Module 201	Chargé d'affaires / Achats		CC				
Module 202	Assurance Qualité		CC				
Module 203	Gestion de Production / ERP		CC				
UE3	Amélioration de processus			91 heures	9	9	
Module 301	Simulation 3D - Numérisation 3D		CC				
Module 302	Outils d'amélioration du processus de production		CC				
Module 303	Automatisation - Robotisation						
							CC
UE4	Outils métier			70 heures	7	7	
Module 401	Conduite de projet		CC				
Module 402	Gestion de la chaîne logistique		CC				
Module 403	CAO Modélisation 3D		CC				
UE5	3 parcours			103 heures	11	11	
	Parcours Production et Gestion Industrielle et Navigabilité Aéronef	Parcours Production et Gestion Industrielle en bois	Parcours Production et Gestion Industrielle en mécanique				
Module 501	Gestion de production assemblage des aéronefs	Conception avancée - Conception volumique	Méthodes de fabrication				CC
Module 502	Gestion de production Maintenance	Conception et industrialisation de pièces complexes	Industrialisation série				CC
Module 503	Support client	Production avancée	Production avancée				CC
Module 504	Optimisation de la maintenabilité	Contrôles et innovations dans l'industrie du bois	Métrieologie contexte chaîne numérique	CC			
UE6	Applications de synthèse - Projet				5	5	CC - ET
Module 601	Projet industriel						
UE7	Applications professionnelles - Mémoire				10	10	CC - ET
Module 701	Rapport de fin d'études						

*MCC : Modalités de contrôle de connaissances : CC pour contrôle continu, ET pour examen terminal